

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

Handler® 140

Soldadora Alimentadora de Alambre 115V



253716
Marzo 2016



500559

Incluye:

- Antorcha H100S2-10, cómoda de 10 pies (3 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Válvula integral solenoide de gas y regulador de dos indicadores con manguera de gas
- Cubo de sostén de carrete que acomoda carretes de 4 u 8 pulg.
- Carrete de muestra de acero con núcleo de fundente que se protege solo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Rodillo de alimentación Quick Select™ para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm), y alambre c/ núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
- Cordón de potencia con enchufe
- Guía para soldar y medidor de espesor
- Manual del dueño con guías de operación, instalación y mantenimiento

Construido con la calidad y durabilidad de Hobart, la Handler 140 es un conjunto completo de soldar de rendimiento industrial capaz de operar en el voltaje normal de 115/120 voltios de circuitos caseros de 20 amperios. La gama amplia de salida de 25–140 amperios permite que suelde acero desde calibre 24 hasta 1/4 de pulgada.

La Handler 140 es capaz de utilizar los siguientes alambres de soldadura: 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) de acero dulce o acero inoxidable; 0,30–0,35 pulg. (0,8–0,9 mm) de núcleo de fundente; y 0,30 pulg. (0,8 mm) de aluminio. Cinco fijaciones de salida de voltaje con la capacidad de seguimiento de la velocidad de alimentación del alambre hace que la unidad sea fácil de fijar y ajustar para diferentes materiales y espesores.

Aplicaciones:

Casa, granja, y hacienda y para proyectos de fabricación ligeros.

- Armazones de Cortadoras de Césped/Sostenes
- Cercas/Verjas
- Casas para Animales
- Rótulos
- Rejas de Seguridad para Ventanas
- Parrillas/Ahumadores
- Rejillas para Leña
- Muebles de Metal
- Maquinaria y Reparación Automotriz, etc.

Características

Beneficios

Rendimiento excelente del arco	Arco suave y estable en todo espesor.
Sistema de rodillos de alimentación de aluminio fundido industrial	Rendimiento de alimentación de alambre profesional y duradero.
Control de voltaje de cinco posiciones	Cinco gamas de voltaje le permiten afinar bien el arco.
El rodillo de alimentación Quick Select	Permite una instalación más rápida gracias a sus tres ranuras — dos para distintas medidas de alambre macizo y una tercera para alambre con núcleo fundente.
Pesa sólo 57 libras	Fácil de transportar: Habilidad aumentada de soldar donde usted necesite soldar.
Cambio conveniente de polaridad	El acceso hace fácil y rápido cambiar polaridades entre alambres sólidos y tubulares.
Panel inclinado de control	La visibilidad aumentada del interface del usuario, hace fácil los ajustes.
Protección de sobrecarga térmica que se rearma sola	Protege el transformador de potencia de sobrecarga térmica para garantizar confiabilidad.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.
Diseñada, ensamblada, servida y respaldada en Troy, Ohio, EE. UU.	Productos de calidad industrial con confiabilidad comprobada a través de los años, desde 1917.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO PREVIO.)



Salida Nominal	Gama de Corriente	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Gama de Velocidad de Alimentación del Alambre	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 60 Hz, Monofásica			Dimensiones	Peso Neto
				115 V	KVA	KW		
90 A, 18.5 VCD, al 20% ciclo de trabajo	25–140 A	28 V	40–700 PPM 50–740 PPM cuando está sin carga	20	2,9	2,5	Alt: 12-3/8 pulg. (315 mm) An: 10-5/8 pulg. (270 mm) Prof: 19-1/2 pulg. (495 mm)	57 lb. (26 kg)

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Guía de Soldadura para la Handler 140

Las fijaciones son aproximadas. Ajusteles como fuera requerido. Materiales más gruesos pueden soldarse usando la técnica apropiada, preparación de la unión y pases múltiples.

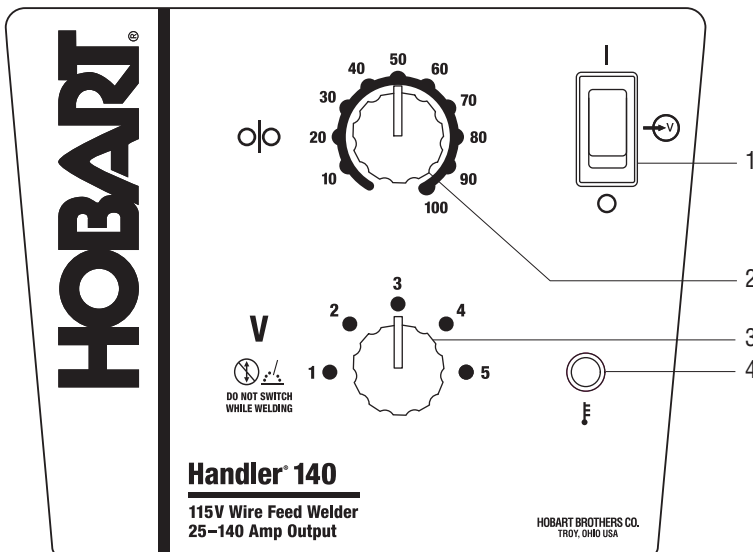
El voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación recomendadas para el metal que está soldándose. El número a la izquierda de la línea oblicua es fijación de voltaje/número a la derecha la línea de oblicua es la fijación de la velocidad de alimentación del alambre.

Material que esta soldándose	Tipo de alambre y fijación de polaridad	Gas de protección sugerido 20–30 pies ³ /hr. tasa de flujo	Diámetro de alambre que está usándose	Velocidad de Alimentación								CAMBIO DE LA POLARIDAD
				24 cal. 0,024 pulg. (0.6 mm)	20 cal. 0,036 pulg. (0.8 mm)	18 cal. 0,048 pulg. (1.2 mm)	16 cal. 0,060 pulg. (1.6 mm)	12 cal. 0,105 pulg. (2.7 mm)	10 cal. 0,135 pulg. (3.4 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)	1/4 pulg. (6.4 mm)	
Acero	Núcleo de fundente E71T-11 (CDEEN)	No se requiere gas de protección Bueno para aplicaciones con viento o al aire libre	0,030" (0,8 mm)	—	—	1/30	2/30	3/40	3/45	4/50	5/50*	CDEEN Electrodo Negativo para alambre con núcleo de fundente
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	2/25	3/35	4/35	5/35	5/40*	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	Mezcla de gas 75% Argón/25% CO ₂ Produce menos salpicadura, mejor apariencia del cordón	0,024" (0,6 mm)	1/30	2/40	2/50	3/50	4/55	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,030" (0,8 mm)	1/25	2/30	2/35	3/35	4/40	4/50	5/45	5/50*	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	2/30	3/30	4/35	4/40	5/40	5/45*	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	100% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	1/25	2/35	3/30	3/40	4/50	5/50	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,030" (0,8 mm)	—	2/30	3/30	3/35	4/30	4/35	5/35	5/40*	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	3/25	4/30	4/35	5/30	5/35*	
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable (CDEP)	Tri-Mix 90% He/7.5% Ar/2.5% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	—	—	3/30	4/50	—	5/50	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,030" (0,8 mm)	—	—	3/20	4/40	—	5/40	—	—	
		98% Ar/2% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	—	—	1/45	2/60	—	4/70	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	1/40	2/50	—	4/60	—	—	
Aluminio	Aluminio** 4043 AL (CDEP)	100% Argón**	0,030" (0,8 mm)	—	—	—	3/90**	5/90**	—	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
	Aluminio** 5356 AL (CDEP)		0,030" (0,8 mm)	—	—	—	2/100**	4/100**	—	—	—	

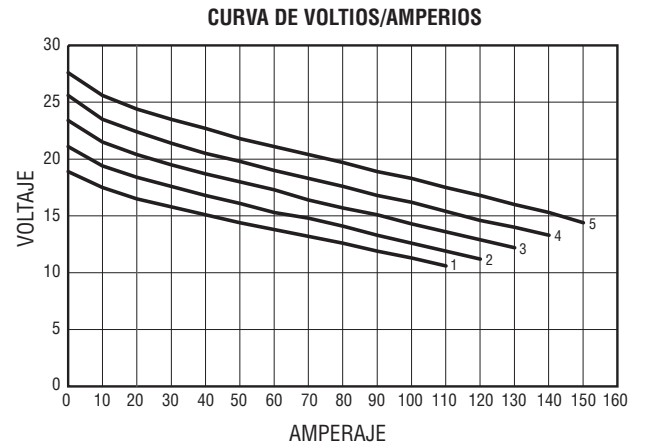
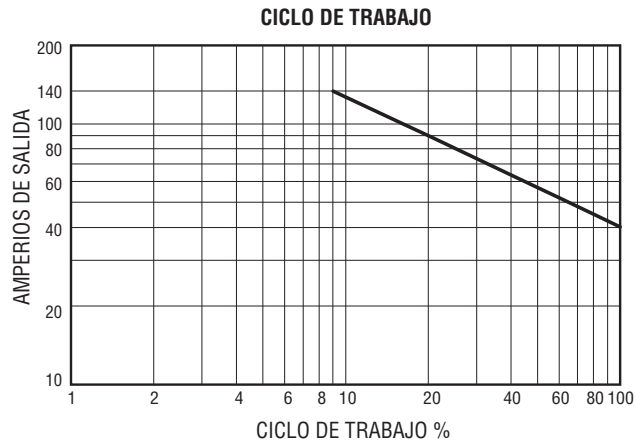
*Se requieren pases múltiples.

**El alambre de aluminio es tan suave que su habilidad de alimentación no es tan buena. Asegúrese que la tensión del cubo no esté muy apretada y mantenga la antorcha lo más recta que fuera posible. Un "ángulo de empujar" para la antorcha es lo recomendado.

Panel de Control



Datos de Rendimiento



Accesorios

H100S2-10 Antorcha MIG de Reemplazo 245924

Viene en largos de 10 pies (3 m) con forro interno para alambre de diámetro de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).



Carro Pequeño/Portacilindros 194776
Diseñados para soldadoras portátiles de MIG.
Acomoda cilindros grandes y pequeños de gas.



Cubierta Protectora 195186
Nilón resistente a la intemperie resiste manchas y moho mientras protege el acabado de su soldadora.

Consumibles

Artículo	Número de Parte del Conjunto Hobart	Número de Parte del Conjunto Miller
Tubos de Contacto		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	770174 (5 por paquete)	087299 (10 por paquete)
0,030 pulg. (0,8 mm)	770177 (5 por paquete)	000067 (10 por paquete)
0,035 pulg. (0,9 mm)	770180 (5 por paquete)	000068 (10 por paquete)
Boquilla MIG (Estándar)		
	770404	169715
Boquilla de Núcleo de Fundente Sin Gas		
	770487	226190
Adaptador de Punto		
	770402	169716
Forros Internos		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	196139	194010
0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	196139	194011
0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)	196140	194012
Rodillos de Alimentación de la Fuente de Poder		
Rodillo de alimentación Quick Select™ para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm), y alambre c/ núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	261157	261157
De doble ranura, estriados tipo V para alambre núcleo de fundente 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) y 0,045 (1,2 mm)	202926	202926