

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

Stickmate® LX 235 AC/160 DC

Soldadora de CA/CD Convencional "Stick" (SMAW)



253384
Marzo 2012



#500421

Incluye:

- Cable de electrodo con porta electrodos de servicio pesado, de 15 pies (4,5 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Cordón de potencia primaria con enchufe, de 5 pies (1,5 m)

La fuente de poder de soldadura Stickmate LX 235 AC/160 DC le deja escoger entre CA ó CD, como potencia de salida, para expandir sus opciones de soldadura en, ya sea CA ó CD, con electrodos convencionales. La salida CD significa menos apagones del arco, menos congelamiento del electrodo, menos salpicadura, mejor control en material delgado, y soldadura más fácil en sueldas fuera de posición. El arco CA se apaga menos accidentalmente y le ofrece y arranques más fáciles.

El diseño Accu-Set™ da control de calor preciso con control de amperaje infinito. Adicionalmente, la Stickmate LX le permite un ciclo de trabajo más alto cuando la corriente disminuye, contrario a lo que pasa con productos competitivos que se encuentran en el comercio.

Aplicaciones:

- Haciendas
- Ranchos ó Granjas
- Hierro Ornamental
- Garajes
- "Hobby"
- Mantenimiento
- Trabajo Personal

Características

Beneficios

Indicador de amperaje Accu-Set™	El Accu-Set es un diseño exclusivo para controlar el amperaje o la salida de temperatura con precisión. Cuando da vuelta al control Accu-Set, el indicador indica claramente la fijación del amperaje.
Control de corriente infinito	El control preciso del Stickmate LX 235 AC/160 DC le permite al operador ajustar la salida tan precisamente como en incrementos de 1 amperio. Los usuarios pueden siempre obtener la temperatura que necesitan, contrario a lo que ocurre en el diseño de control en pasos de los productos competitivos.
Interruptor de selección de salida	Le permite a usted seleccionar rápidamente CA, DCEP ó DCEN sin ajustar los cables de salida.
Ciclo de trabajo del 100%	100 amperios CA/65 amperios CD.
Salida alta para soldadura CD	Tiene hasta 150 amperios disponible al 20% del ciclo de trabajo. La Stickmate LX 235 AC/160 DC tiene el 20% más de salida CD que los productos de la competencia.
Dos gamas de salida CA	Con dos gamas CA de donde seleccionar, usted tiene más control del rendimiento de soldadura.
Bobinas magnéticas completamente barnizadas	El barniz protege e incrementa la vida de las bobinas adentro, para confiabilidad incrementada.
Ventilador de enfriamiento	El ventilador funciona continuamente y ayuda a extender la vida útil de la fuente de poder.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.)



Modo	Salida Nominal de Soldadura	Gama de Amperaje de Soldadura Alta Baja	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 230 V, 50/60 Hz	Dimensiones	Peso Neto
CA	225 A a 25 VCA, 20% Ciclo de Trabajo a 60 Hz 15% Ciclo de Trabajo a 50 Hz	40–235 A 30–150 A	80 V	47,5	Alt: 18-3/4 pulg. (476 mm) An: 12-3/4 pulg. (323 mm) Prof: 17-1/2 pulg. (445 mm)	104 lb. (47 kg)
CD	150 A a 25 VCD, 20% Ciclo de Trabajo a 60 Hz 15% Ciclo de Trabajo a 50 Hz	30–160 A				



Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Tablas Para Los Electrodo

TABLA DE POLARIDAD DE ELECTRODO

ELECTRODO	CD*	CA	POSICIÓN	PENETRACIÓN	USO
6010	EP	—	TODOS	PROFUNDA	POCA PREP., ÁSPERA, ALTA SALPICADURA
6011	EP	✓	TODOS	PROFUNDA	
6013	EP, EN	✓	TODOS	BAJA	GENERAL
7014	EP, EN	✓	TODOS	MEDIA	SUAVE, FÁCIL, RÁPIDA
7018	EP	✓	TODOS	BAJA	BAJO HIDRÓGENO, FUERTE
7024	EP, EN	✓	PLANO HORIZ. FILETE	BAJA	SUAVE, FÁCIL, RÁPIDA
Ni-Cr	EP	✓	TODOS	BAJA	FIERRO COLADO
308L	EP	✓	TODOS	BAJA	INOXIDABLE

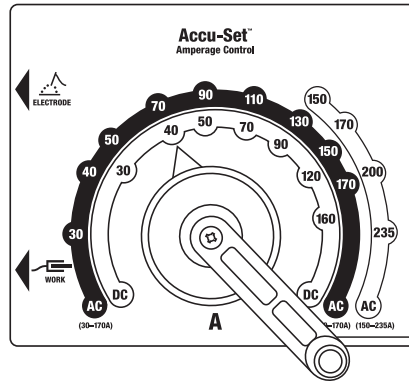
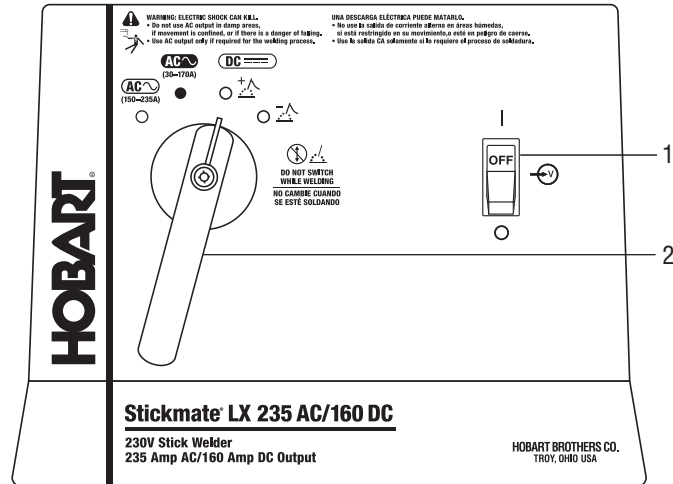
*EP = ELECTRODO POSITIVO (POLARIDAD INVERSA)
EN = ELECTRODO NEGATIVO (POLARIDAD DIRECTA)

TABLA DE ELECTRODOS/AMPERAJE

ELECTRODO	DIÁMETRO		RANGO DE AMPERAJE					
	PULG.	MM	MIN.	50A	100A	150A	200A	MAX.
6010 & 6011	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
6013	5/32	4.0						
	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
7014	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7018 & 7018 AC*	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
	3/32	2.4						
7024	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
	3/16	4.8						
Ni-Cr	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
308L	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
	3/32	2.4						

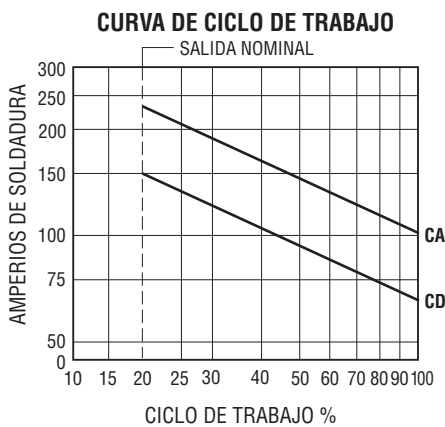
*7018 CA recomendado para usar con soldaduras CA.

Panel de Control



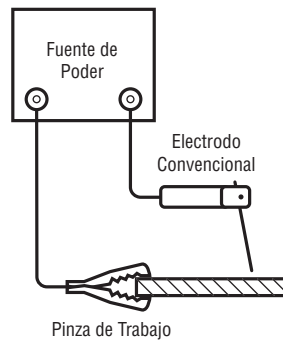
1. Interruptor de potencia
2. Interruptor de selección
3. Control de ajuste de amperaje

Datos de Rendimiento



Fijación Básica del Equipo

Convencional "Stick" (SMAW)



Accesorios

Carros de Ruedas #043927

Se le puede hacer montaje con facilidad a la unidad, y proporciona portabilidad conveniente, con varias opciones de montaje para satisfacer la preferencia del usuario.

Incluye dos ruedas, dos patas y una manija.



Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

