

# HOBART®

HOBART BROTHERS CO.  
TROY, OHIO USA

**5/3/1**  
GARANTÍA  
INDUSTRIAL

# Stickmate® 205 AC

## Soldadora de CA Convencional "Stick" (SMAW)



253426  
Marzo 2012



#500502

### Incluye:

- Cable de electrodo con porta electrodos de servicio pesado, de 15 pies (4.5 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Cordón de potencia primaria con enchufe

La fuente de poder de soldadura Stickmate 205 AC tiene el control que le permite obtener el calor exacto que usted requiere, siempre. Además, estas máquinas le permiten incrementar su tiempo para soldadura cuando se reduce el amperaje.

Tienen la gama y fuerza para manejar muchos trabajos de soldadura convencional, hacer endurecimiento de la superficie, y cortar. Al mismo tiempo, tienen la precisión para electrodos de aleaciones de bajo hidrógeno y de especialidad. Recomendadas para una variedad de electrodos de diámetro de 1/16 hasta 5/32 pulg.

El diseño Accu-Set™ da control de calor preciso con control de amperaje infinito. Adicionalmente, la Stickmate le permite un ciclo de trabajo más alto cuando la corriente disminuye, contrario a lo que pasa con productos competitivos que se encuentran en el comercio.

### Aplicaciones:

- Haciendas
- Ranchos ó Granjas
- Hierro Ornamental
- Garajes
- "Hobby"
- Mantenimiento
- Trabajo Personal

## Características

## Beneficios

<b>Indicador de amperaje Accu-Set™</b>	El Accu-Set es un diseño exclusivo para controlar el amperaje o la salida de temperatura con precisión. Cuando da vuelta al control Accu-Set, el indicador indica claramente la fijación del amperaje.
<b>Control de corriente infinito</b>	El control preciso del Stickmate le permite al operador ajustar la salida tan precisamente como en incrementos de 1 amperio. Los usuarios pueden siempre obtener la temperatura que necesitan, contrario a lo que ocurre en el diseño de control en pasos de los productos competitivos.
<b>Aumentando el ciclo de trabajo</b>	El ciclo de trabajo incrementa cuando se rebaja la fijación del amperaje. 100% de ciclo de trabajo a 90 A, 25 V.
<b>Voltaje de circuito abierto máximo de 80 V</b>	Ayuda con el arranque del arco y la estabilidad del arco.
<b>Bobinas magnéticas completamente barnizadas</b>	El barniz protege e incrementa la vida de las bobinas adentro, para confiabilidad incrementada.
<b>Ventilador de enfriamiento</b>	El ventilador funciona continuamente y ayuda a extender la vida útil de la fuente de poder.
<b>La garantía industrial de Hobart 5/3/1</b>	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

## Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.)



Salida Nominal de Soldadura	Gama de Amperaje de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 230 V, 50/60 Hz	Dimensiones	Peso Neto
165 A a 25 VCA, 20% Ciclo de Trabajo a 50/60 Hz	30-205 A	80 V	47,5	Alt: 18-3/4 pulg. (476 mm) An: 12-3/4 pulg. (323 mm) Prof: 17-1/2 pulg. (445 mm)	83 lb. (38 kg)



Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

## Tablas Para Los Electrodo

### TABLA DE POLARIDAD DE ELECTRODO

ELECTRODO	CD*	CA	POSICIÓN	PENETRACION	USO
6010	EP	—	TODOS	PROFUNDA	POCA PREP., ÁSPERA,
6011	EP	✓	TODOS	PROFUNDA	ALTA SÁLPICADURA
6013	EP, EN	✓	TODOS	BAJA	GENERAL
7014	EP, EN	✓	TODOS	MEDIA	SUAVE, FÁCIL, RÁPIDA
7018	EP	✓	TODOS	BAJA	BAJO HIDRÓGENO, FUERTE
7018 AC	EP	✓	TODOS	BAJA	BAJO HIDRÓGENO, FUERTE
7024	EP, EN	✓	PLANO HORIZ. FILETE	BAJA	SUAVE, FÁCIL, RÁPIDA
Ni-CI	EP	✓	TODOS	BAJA	FIERRO COLADO
308L	EP	✓	TODOS	BAJA	INOXIDABLE

\*EP = ELECTRODO POSITIVO (POLARIDAD INVERSA)  
EN = ELECTRODO NEGATIVO (POLARIDAD DIRECTA)

### TABLA DE GAMA DE SOLDADURA

ELECTRODO CLASE AWS	DIÁMETROS			
	1/16	3/32	1/8	5/32
6010	X	40-85	75-125	110-165
6011	20-35	40-85	75-125	110-165
6013	20-45	40-90	80-130	105-180
7014	35-60	80-125	110-165	150-210
7018	30-50	65-100	110-165	150-220
7018 AC*	30-50	65-100	110-165	150-220
7024	X	100-145	140-190	180-250
Ni-CI	X	50-70	65-85	100-140
308L	X	40-80	75-115	105-160

\*7018 CA recomendado para usar con soldadoras CA.

## Panel de Control

**WARNING: ELECTRIC SHOCK CAN KILL.**  
Do not use AC output in damp areas, if movement is confined, or if there is a danger of falling.  
Use AC output only if required for the welding process.

**UNA DESCARGA ELÉCTRICA PUEDE MATARLO.**  
No use la salida de corriente alterna en áreas húmedas, si está restringido en su movimiento o está en peligro de caerse.  
Use la salida CA solamente si lo requiere el proceso de soldadura.

ELECTRODO	DIÁMETRO	AMPS	50	75	100	125	150	175	200
6011	3/32								
	1/8								
6013	3/32								
	1/8								
7018 AC	3/32								
	1/8								
	5/32								

1

**HOBART**

**Stickmate 205 AC**  
230V Stick Welder  
205 Amp Output

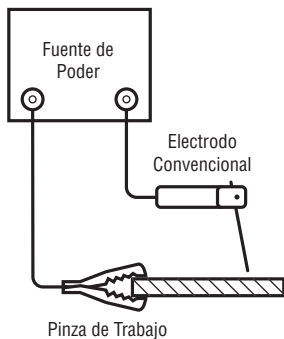
HOBART BROTHERS CO.  
TROY, OHIO USA

**Accu-Set**  
Amperage Control

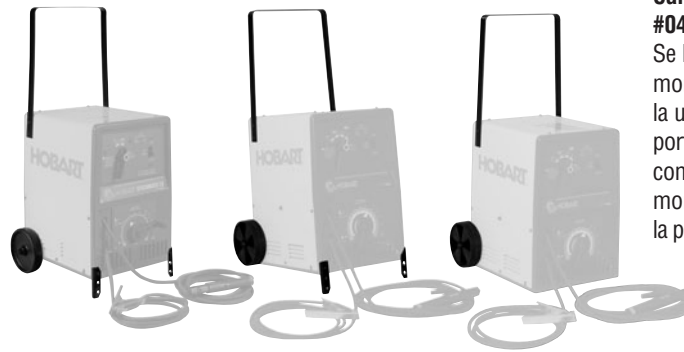
1. Interruptor de potencia  
2. Control de ajuste de amperaje

## Fijación Básica del Equipo

### Convencional "Stick" (SMAW)



## Accesorios



### Carros de Ruedas #043927

Se le puede hacer montaje con facilidad a la unidad, y proporciona portabilidad conveniente, con varias opciones de montaje para satisfacer la preferencia del usuario.

Incluye dos ruedas, dos patas y una manija.



**Hobart Welders** An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

