

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

Handler® 140

Soldadora Alimentadora de Alambre 115V



253716
Marzo 2012



#500500

Incluye:

- Antorcha H100S2-10, cómoda de 10 pies (3 m)
- Cable de trabajo con pinza, de 10 pies (3 m)
- Válvula integral solenoide de gas y regulador de dos indicadores con manguera de gas
- Cubo de sostén de carrete que acomoda carretes de 4 u 8 pulg.
- Carrete de muestra de acero con núcleo de fundente que se protege solo de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Tubos de contacto de 0,030 pulg. (0,8 mm)
- Cordón de potencia con enchufe
- Tabla de fijación inicial de soldadura
- Manual de dueño con lista de partes y guías de instalación, operación y mantenimiento

Construido con la calidad y durabilidad de Hobart, la Handler 140 es un conjunto completo de soldar de rendimiento industrial capaz de operar en el voltaje normal de 115/120 voltios de circuitos caseros de 20 amperios. La gama amplia de salida de 25–140 amperios permite que suelde acero desde calibre 24 hasta 1/4 de pulgada.

La Handler 140 es capaz de utilizar los siguientes alambres de soldadura: 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm) de acero dulce o acero inoxidable; 0,30–0,35 pulg. (0,8–0,9 mm) de núcleo de fundente; y 0,30 pulg. (0,8 mm) de aluminio. Cuatro fijaciones de salida de voltaje con la capacidad de seguimiento de la velocidad de alimentación del alambre hace que la unidad sea fácil de fijar y ajustar para diferentes materiales y espesores.

Características

Beneficios

Rendimiento excelente de arco	Arco estable con rendimiento mejorado para material de calibre delgado.
Alimentador comprobado de alambre integral con palanca de tensión de liberación rápida	Da alimentación positiva con tensión ajustable. Con fácil acceso para pasar el alambre.
Cuatro fijaciones de voltaje con seguimiento de la velocidad de alimentación de alambre	Da una gama de operación más ancha para cada alambre, con ajuste rápido y fácil para las diferentes grosores y uniones.
Contactor integral	Facilita el uso y con la característica aislante de seguridad hace que el alambre esté eléctricamente “frío” hasta que se ha presionado el gatillo.
Cambio conveniente de polaridad con espacio de sostén de puntas	El acceso fácil y rápido hace cambiar la polaridad para alambre sólido o tubular. Incluye huecos de almacenamiento conveniente para las puntas de repuesto.
Rodillos de alimentación con dos ranuras de cambio rápido	Hace fácil de cambiar de un tamaño de alambre a otro. Una ranura estriada y una ranura suave para alambre 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).
Panel de control inclinado	Hace a los controles visibles y accesibles.
Protección para corto circuito	Protege la unidad contra sobrecarga de corriente.
Dispositivo de sobrecalentamiento térmico que se rearma solo	Protege el transformador de potencia principal para asegurar confiabilidad.
Protección de motor que se rearma solo	Protege al sistema de alimentación de alambre contra sobrecarga, sin tener fusibles que cambiar o botones de disyuntor que rearmar.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO PREVIO.)



Salida Nominal	Gama de Corriente	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Gama de Velocidad de Alimentación del Alambre	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 60 Hz, Monofásica			Dimensiones	Peso Neto
				115 V	KVA	KW		
90 A, 19 VCD, al 20% Ciclo de Trabajo	25–140 A	28 V	40–700 PPM 50–740 PPM cuando está sin carga	20	2,9	2,5	Alt: 12-3/8 pulg. (315 mm) An: 10-5/8 pulg. (270 mm) Prof: 19-1/2 pulg. (495 mm)	57 lb. (26 kg)
63 A, 21 VCD, al 20% Ciclo de Trabajo*				15*	2,2*	1,77*		

*Clasificación de CSA.

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Guía de Soldadura para la Handler 140

Las fijaciones son aproximadas. Ajusteles como fuera requerido. Materiales más gruesos pueden soldarse usando la técnica apropiada, preparación de la unión y pases múltiples.

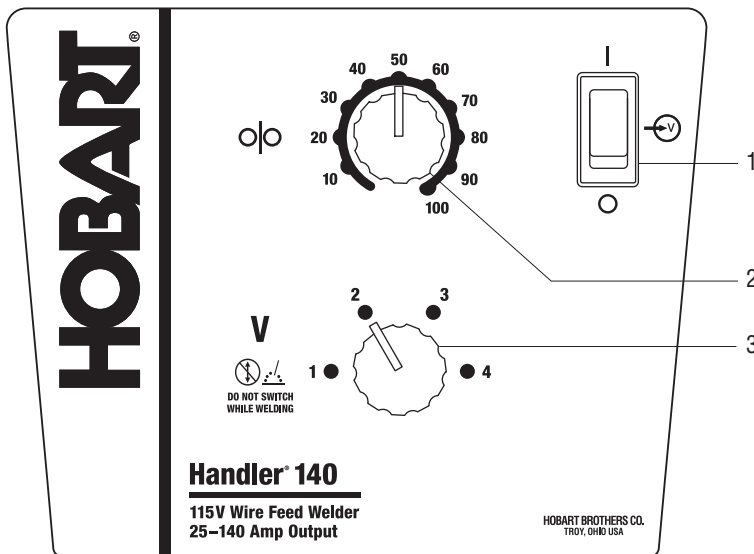
El voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación recomendadas para el metal que está soldándose. El numero a la izquierda de la línea oblicua es fijación de voltaje/número a la derecha la línea de oblicua es la fijación de la velocidad de alimentación del alambre.

Material que esta soldándose	Tipo de alambre y fijación de polaridad	Gas de protección sugerido 20–30 pies ³ /hr. tasa de flujo	Diámetro de alambre que está usándose	Velocidad de Alimentación						CAMBIO DE LA POLARIDAD	
				24 cal. 0,024 pulg. (0.6 mm)	20 cal. 0,036 pulg. (0.8 mm)	18 cal. 0,048 pulg. (1.2 mm)	16 cal. 0,060 pulg. (1.6 mm)	11 cal. 1/8 pulg. (3.2 mm)	3/16 pulg. (4.8 mm)		1/4 pulg. (6.4 mm)
Acero	Núcleo de fundente E71T-11 (CDEN)	No se requiere gas de protección Bueno para aplicaciones con viento o al aire libre	0,030" (0,8 mm)	—	—	1/30	2/30	3/40	4/45	—	CDEN Electrodo Negativo para alambre con núcleo de fundente
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	2/20	3/20	4/35	4/50*	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	Mezcla de gas 75% Argón/25% CO ₂ Produce menos salpicadura, mejor apariencia del cordón	0,024" (0,6 mm)	1/25	2/30	3/40	3/50	4/70	—	—	CDEP Electrodo Positivo para alambre sólido
			0,030" (0,8 mm)	—	2/20	2/30	3/35	4/40	—	—	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	3/25	3/30	4/40	—	—	
Acero	Alambre sólido ER70S-6 (CDEP)	100% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	—	2/30	3/30	3/40	4/40	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	3/20	4/30	4/35	—	—	
			0,035" (0,9 mm)	—	—	—	4/25	4/30	—	—	
Acero Inoxidable	Acero Inoxidable (CDEP)	Tri-Mix 75% Argón/25% CO ₂	0,024" (0,6 mm)	—	—	2/30	3/40	4/50	—	—	
			0,030" (0,8 mm)	—	—	2/15	3/10	4/30	—	—	
Aluminio	Aluminio** (CDEP)	100% Argón**	0,030" (0,8 mm)	—	—	—	3/90**	4/90**	—	—	

*Se requieren pases múltiples.

**El alambre de aluminio es tan suave que su habilidad de alimentación no es tan buena. Asegúrese que la tensión del cubo no esté muy apretada y mantenga la antorcha lo más recta que fuera posible. Un "ángulo de empujar" para la antorcha es lo recomendado.

Panel de Control

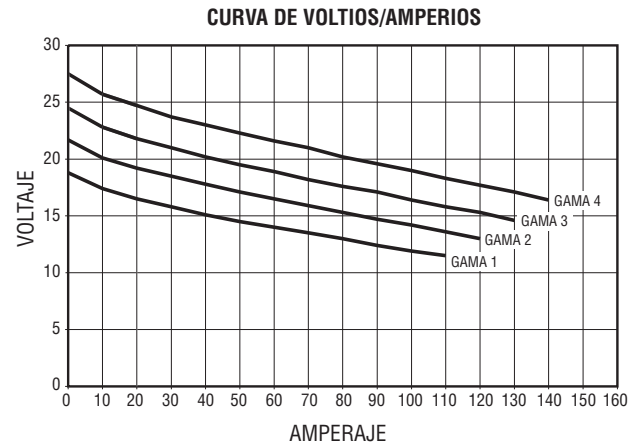
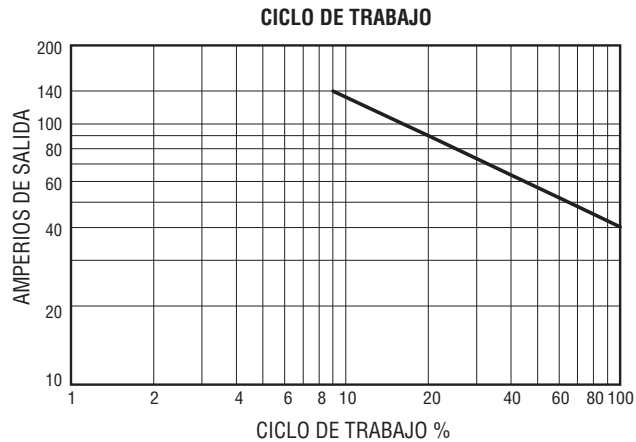


1. Interruptor de potencia
2. Control de alimentación de alambre
3. Interruptor de control de voltaje

Handler 140
115V Wire Feed Welder
25–140 Amp Output

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

Datos de Rendimiento



Accesorios



Pistola de Carrete 3035-20 #300143

- Con cable y manguera de gas de 20 pies (6,1 m)
- Suelde calibre 14–1/8 pulg. (1,9–3,2 mm) de aluminio con la Handler 140
- Tiene boquilla con rosca y tubos de contacto
- El juego para conversión a pistola de carrete consiste de un interruptor de control y una válvula para bifurcar el gas
- Tiene compartimiento del carrete de alambre encerrado con ajuste de tensión de cubo interno del carrete para rollos de alambre de 4 pulg. (102 mm)
- Para aluminio, acero y acero inoxidable 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)
- Tasado para 150 amperios, 60 de ciclo de trabajo



SGA 100 Control para de Pistola de Carrete #043856

Se requiere para conectar la pistola de carrete a la Handler 140 incluye cable de potencia de 10 pies (3 m) de 115 VCA y enchufe. Cables interconexión de 6 pies (1,8 m), y manguera de gas de 5 pies (1,5 m).

H100S2-10 Antorcha MIG de Reemplazo #245924

Viene en largos de 10 pies (3 m) con forro interno para alambre de diámetro de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm).



Conjunto para Cilindro Portátil de CO₂ #770626

Incluye un cilindro de CO₂ de 20 onzas (estilo de disparador de bolas de pintura), regulador prefijado y manguera de gas, anillos "O" de repuesto, y herrajes para montar.



Carro Pequeño/Portacilindros #194776

Diseñados para soldadoras portátiles de MIG. Acomoda cilindros grandes y pequeños de gas.



Carros de Ruedas/Portacilindros #770187

Construcción para servicio pesado. Acomoda cilindros grandes y pequeños.



Cubierta Protectora #195186

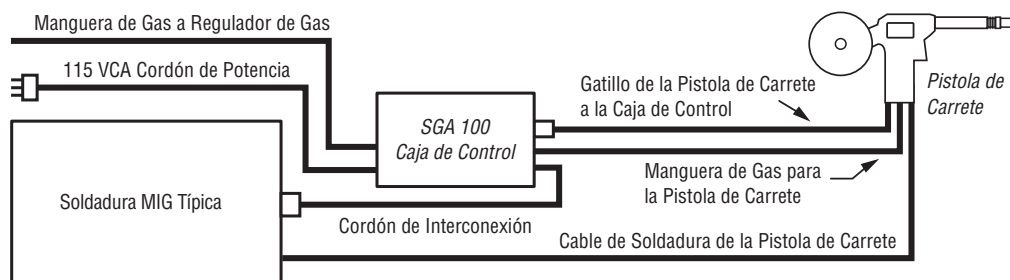
Nilón resistente a la intemperie resiste manchas y moho mientras protege el acabado de su soldadora.

Consumibles

Artículo	Número de Parte del Conjunto Hobart	Número de Parte del Conjunto Miller
Tubos de Contacto		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#770174 (5 por paquete)	#087 299 (10 por paquete)
0,030 pulg. (0,8 mm)	#770177 (5 por paquete)	#000 067 (10 por paquete)
0,035 pulg. (0,9 mm)	#770180 (5 por paquete)	#000 068 (10 por paquete)
Boquilla MIG (Estándar)		
	#770404	#169 715
Boquilla de Núcleo de Fundente Sin Gas		
	#770487	#226 190
Adaptador de Punto		
	#770402	#169 716
Forros Internos		
0,023/0,025 pulg. (0,6 mm)	#196139	#194 010
0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)	#196139	#194 011
0,035/0,045 pulg. (0,9/1,2 mm)	#196140	#194 012
Rodillos de Alimentación de la Fuente de Poder		
De doble ranura, tipo V-suave — Para alambre de 0,023/0,025 pulg. (0,6 mm) y 0,035–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#237338	—
De doble ranura, estriados tipo V — Para alambre núcleo de fundente 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) y 0,045 (1,2 mm)	#202926	—
De ranura doble, estriado tipo V y suaves tipo V — Para alambre de núcleo de fundente y sólido de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm)	#246565	—

Instalación Típica para la Pistola de Carrete Opcional 3035-20 a la Handler® 140

Para la Handler 140 combínesse la pistola de carrete 3035-20 con el SGA 100 para soldar aluminio de calibre 14 a 1/8 pulg.
Para soldar aluminio con fuentes de poder comparables, y competitivas, se puede usar la pistola de carrete con la unidad SGA.
Note: Refiérase al manual de dueño de SGA para instrucciones completas de instalación.



Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

