

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

AirForce® 700i

Cortador por Plasma-Aire, Portátil, de 230V



253388
Marzo 2012



Incluye:

- Antorcha manual HP-70 de 16,5 pies (5 m)
- Cable de trabajo con pinza de 16,5 pies (5 m)
- Consumibles adicionales (2 electrodos, 2 puntas y un acople para aire)
- Cordón de potencia primaria con enchufe de 10 pies (3 m)
- Fácil de conectar, con un filtro integral de gas/aire y regulador para protección adicional

#500546

¿Necesita cortar acero? ¿Está pensando en un soplete de cortar con oxiacetileno o autógeno para ese trabajo? Considere un cortador por plasma. Esta tecnología simple usa un arco eléctrico y aire comprimido para cortar acero, aluminio y otros metales que conducen electricidad.

El cortador por plasma AirForce 700i se caracteriza por tener un diseño de inversor que es liviano y poderoso. El producto también se caracteriza por tener un gatillo de seguridad ergonómico, más eficiencia el consumo de aire, y con los consumibles que vienen a precio económico de la antorcha HP-70. El 700i requiere potencia de entrada de 230 V, 50 A y entrega de aire comprimido de por lo menos 4,8 pies cúbicos por minuto @ 90–120 lb./pulg.² La capacidad de corte máxima de acero dulce es 7/8 pulgadas al 50% ciclo de trabajo para requisitos de producción de servicio pesado.

Comparado a lo complejo en un sistema de soplete para cortar con oxiacetileno, el cortar por plasma es fácil:

- Corta más rápido que oxiacetileno o autógeno
- Cortes más precisos, con una sangría o tajo más delgado, menos escoria que limpiar
- Una zona más pequeña afectada por el calor para que se esfuerza menos
- No hay que hacer fijaciones de presión de gas o afinar una llama
- No hay que precalentar el metal antes de cortarlo

Aplicaciones

- Mantenimiento
- Haciendo Prototipos
- Construcción Liviana
- Talleres de Carrocería/Fabricación

Características

Beneficios

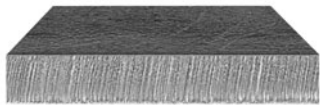
Antorcha HP-70	Diseñada para comodidad incrementada con seguridad ergonómica del gatillo, enfriamiento más eficiente y reemplazo económico de las puntas para cortar.
“Wind Tunnel Technology”™	Previene que polvo y partículas abrasivas hagan daño a los componentes internos.
“Fan-On-Demand”™	El sistema de enfriamiento opera solamente cuando se lo necesita, reduciendo el consumo de electricidad y contaminantes que pasan por la máquina.
Circuitos de corrección del factor de potencia (PFC)	Requiere hasta el 30% menos de amperaje para la gama de corte igual comparada a la competencia. El PFC expande el área el trabajo del operario por medio de un cordón de extensión, mientras minimiza que el disyuntor del circuito salte causado por caída de voltaje.
Compensación del voltaje de línea LVC™	Da potencia de rendimiento pico bajo condiciones variables de voltaje de entrada (±15%) para cortes constantes y que terminan más limpios.
Regulador del filtro de aire de gas interno	Cantidad controlada de uso y flujo de aire o gas.
Comienza sin frecuencia alta	Protege la unidad al no interferir o dañar controles o computadoras.
Luces para diagnosticar	Las luces LED indican el estatus de fuerza, temperatura, y que la antorcha está lista—eliminando tiempo muerto innecesario.
Sostén para administrar los cables	Asegura a la antorcha, cable de trabajo y el cordón de potencia para hacer el transportarla, fácil y conveniente.
Circuito de enfriamiento de posflujo	Extiende la vida de los consumibles y la antorcha enfriándolos con aire de posflujo después de que se ha soltado el gatillo.
Compatible con soldadoras impulsadas a motor	Capaz de cortar acero dulce de 3/8 hasta 5/8 de pulg. al ser impulsada por un generador a motor con una salida de 240 de voltios de generación de 8kW o más.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.)



Salida Nominal	Entrada de Amp. a la Salida Nominal, 50/60 Hz, Monofásico				Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Flujo del Gas Plasma/Presión	Dimensiones	Peso Neto c/Antorcha
	208 V	230 V	KVA	KW				
40 A con 140 VCD, 50% Ciclo de Trabajo	33	30	6,8	6,6	400 VCD	Se recomienda 4,8 Pies ³ /min. (136 L/min.) a 90–120 lb./pulg. ² (621–827 kPa)	Alt: 11-1/4 pulg. (286 mm) An: 8-1/4 pulg. (210 mm) Prof: 14-1/4 pulg. (362 mm)	31,4 lb. (14,2 kg)

Capacidad de Corte en Acero Dulce (EL ESPESOR APARECE A ESCALA.)



1/4 pulg. (6,4 mm) a 52 PPM



5/8 pulg. (15,9 mm) a 9 PPM

Note: La capacidad máxima de perforar recomendada para aplicaciones manuales es 3/16 pulg. (4,8 mm).

Corte máximo de separación es 7/8 pulg. (22 mm).

Para aluminio y otros metales con alta conductividad térmica, las capacidades de corte serán rebajadas tanto como el 30%.

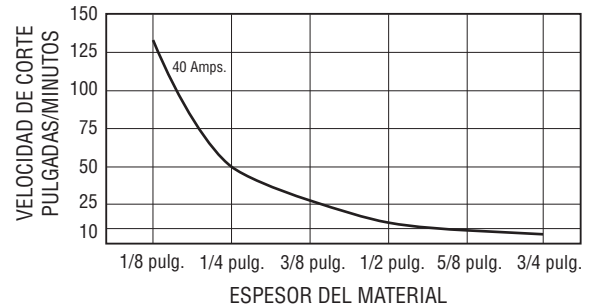
Para determinar el espesor de corte máximo tasado para acero dulce, siga la línea del punto de 10 PPM (pulgadas por minuto) en la tabla de cortar. El punto donde la línea hace intersección con la curva de cortar determina el espesor de corte de producción máximo recomendado para la unidad.

Note: La tasación está basada en 10 PPM porque ésta es la velocidad mínima donde un operador consigue un corte suave y continuo cuando usa una antorcha manual.

Velocidades Máximas de Cortar a una Salida de **40 Amps**

Espesor	Velocidad de Avance Aproximada*
1/8 pulg. (3,2 mm)	130 PPM (3292 mm/min)
1/4 pulg. (6,4 mm)	52 PPM (1321 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	28 PPM (711 mm/min)
1/2 pulg. (12,7 mm)	14 PPM (345 mm/min)
5/8 pulg. (15,9 mm)	9 PPM (224 mm/min)
3/4 pulg. (19,1 mm)	6 PPM (163 mm/min)

* Las velocidades de avance son aproximadamente 80% del máximo.



Accesorios



HP-70 Antorcha de Reemplazo #244122
16,5 pies (5 m)

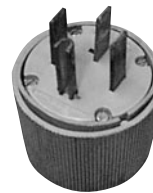
Lo siguientes accesorios están disponibles por medio de Distribuidores de Servicio Miller/Hobart.



Juego de Filtro de Aire en Línea #228926
Se monta en la parte de atrás de la AirForce® 250ci, 500i y 700i. Incluye acoples macho, hembra de desconexión rápida de 1/4 pulgada NPT y manguera para conexión fácil de encender/apagar. El elemento de filtro reemplazable filtra hasta 0,85 micrones.

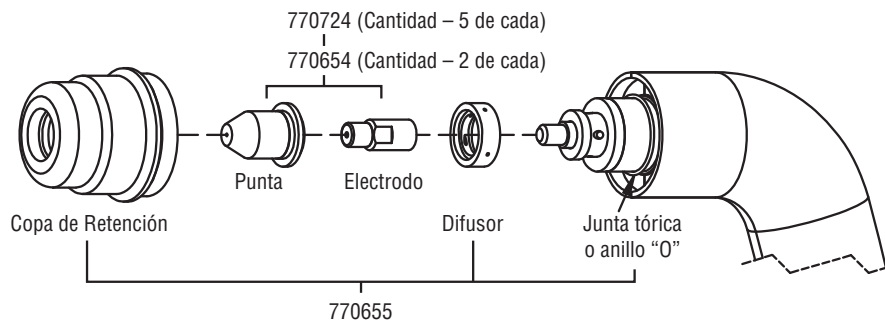
Elemento de Reemplazo del Filtro de Aire en Línea #228928

Incluye 1 filtro de reemplazo para el filtro en línea #228926.



Juego de Enchufe de KVA Completo #119172
Enchufe de 240 VCA, 50 amp. (NEMA 14-50P) para caber en un receptáculo de KVA completo con un poder de generador mínimo de 8 KVA.

Consumibles de la Antorcha (ORDENE DE HOBART SERVICE PARTS.)



Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

