

HOBART®

HOBART BROTHERS CO.
TROY, OHIO USA

5/3/1
GARANTÍA
INDUSTRIAL

AirForce® 500i

Cortador por Plasma-Aire, Portátil, de 115/230V



253387
Marzo 2012



Incluye:

- Antorcha manual HP-50 de 16,5 pies (5 m)
- Cable de trabajo con pinza de 16,5 pies (5 m)
- Consumibles adicionales (2 electrodos, 2 puntas y un acople para aire)
- Cordón de potencia de 10 pies (3 m) con 5-15P (115 V, 15 A) y 6-50P (230 V, 50A) enchufes MVP
- Fácil de conectar, con un filtro integral de gas/aire y regulador para protección adicional

#500548

¿Necesita cortar acero? ¿Está pensando en un soplete de cortar con oxiacetileno o autógeno para ese trabajo? Considere un cortador por plasma. Esta tecnología simple usa un arco eléctrico y aire comprimido para cortar acero, aluminio y otros metales que conducen electricidad.

El AirForce 500i recibe su fuerza de de voltaje casero normal (115 ó 230 VCA) usando el MVP™ (enchufe de voltaje múltiple) el cual permite hacer cambios de voltaje sin herramientas. Es excelente para cortar lámina metálica y acero dulce de 3/8 pulg., y puede también separar cortando acero dulce de 5/8 pulg. El enchufe MVP y la fuente de potencia basada en inversor hace a este cortador de plasma el sistema más portátil y conveniente, disponible con una capacidad más amplia de cortar.

Comparado a lo complejo en un sistema de soplete para cortar con oxiacetileno, el cortar por plasma es fácil:

- Corta más rápido que oxiacetileno o autógeno
- Cortes más precisos, con una sangría o tajo más delgado, menos escoria que limpiar
- Una zona más pequeña afectada por el calor para que se tuerza menos
- No hay que hacer fijaciones de presión de gas o afinar una llama
- No hay que precalentar el metal antes de cortarlo

Características	Beneficios
Capacidad de voltaje doble con MVP™ (Enchufe de voltaje múltiple)	Le permite conectar a receptáculos de voltaje común de 115 ó 230 V sin usar ninguna herramienta. Simplemente elija el enchufe que cabe en el receptáculo.
Antorcha HP-50	Diseñada para comodidad incrementada con seguridad ergonómica del gatillo, enfriamiento más eficiente y reemplazo económico de las puntas para cortar.
“Wind Tunnel Technology”™	Previene que polvo y partículas abrasivas hagan daño a los componentes internos.
“Fan-On-Demand”™	El sistema de enfriamiento opera solamente cuando se lo necesita, reduciendo el consumo de electricidad y contaminantes que pasan por la máquina.
Circuitos de corrección del factor de potencia (PFC)	Requiere hasta el 30% menos de amperaje para la gama de corte igual comparada a la competencia. El PFC expande el área el trabajo del operario por medio de un cordón de extensión, mientras minimiza que el disyuntor del circuito salte causado por caída de voltaje.
Compensación del voltaje de línea LVC™	Da potencia de rendimiento pico bajo condiciones variables de voltaje de entrada ($\pm 15\%$) para cortes constantes y que terminan más limpios.
Regulador del filtro de aire de gas interno	Cantidad controlada de uso y flujo de aire o gas.
Comienza sin frecuencia alta	Protege la unidad al no interferir o dañar controles o computadoras.
Luces para diagnosticar	Las luces LED indican el estatus de fuerza, temperatura, y que la antorcha está lista—eliminando tiempo muerto innecesario.
Sostén para administrar los cables	Asegura a la antorcha, cable de trabajo y el cordón de potencia para hacer el transportarla, fácil y conveniente.
Circuito de enfriamiento de posflujo	Extiende la vida de los consumibles y la antorcha enfriándolos con aire de posflujo después de que se ha soltado el gatillo.
Compatible con soldadoras impulsadas a motor	Completa capacidad de corte al ser impulsada por una soldadora impulsada a motor que tenga un generador de 240 V con salida de potencia de 6 kW o más.
La garantía industrial de Hobart 5/3/1	Garantía de cinco años en transformadores, tres años en lo electrónico (motores de alimentación, rectificadores) y un año en las antorchas.

Especificaciones (SUJETAS A CAMBIO SIN AVISO ANTERIOR.)



Potencia de Entrada	Salida Nominal	Entrada de Amperios a la Salida Nominal, 50/60 Hz, Monofásico	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Flujo del Gas Plasma/Presión	Dimensiones	Peso Neto c/Antorcha
240 V	27 A con 92 VCD, 35% Ciclo de Trabajo	13,9	400 VCD	Se recomienda 3,0 pies ³ /min. (85 L/min.) a 90–120 lb./pulg. ² (621–827 kPa)	Alt: 11-1/4 pulg. (286 mm) An: 8-1/4 pulg. (210 mm) Prof: 14-1/4 pulg. (362 mm)	27,8 lb. (12,6 kg)
120 V (20 A)	26 A con 92 VCD, 20% Ciclo de Trabajo	28,8				
120 V (15 A)	20 A con 88 VCD, 35% Ciclo de Trabajo	20,6				

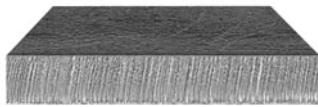
Note: Se recomienda un circuito lateral de 30 A para máximo rendimiento. El rendimiento en un servicio lateral de 20 A puede estar limitado por razón del disyuntor/fusible. Reduciendo el amperaje de salida de la unidad minimizará que salte el disyuntor de línea.

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

Capacidad de Corte en Acero Dulce (EL ESPESOR APARECE A ESCALA.)

Corte a 27 Amp. (Servicio de 115 V, 20 A con 5-20P MVP ó 230 V 6-50P)

Velocidades Máximas de Cortar a una Salida de **27 Amps**



1/4 pulg. (6,4 mm) a 25 PPM



3/8 pulg. (9,5 mm) a 14 PPM

Note: La capacidad máxima de perforar recomendada para aplicaciones manuales es 3/16 pulg. (4,8 mm). Corte máximo de separación es 5/8 pulg. (15,9 mm).

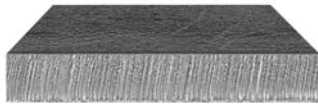
Para aluminio y otros metales con alta conductividad térmica, las capacidades de corte serán rebajadas tanto como el 30%.

Espesor	Velocidad de Avance Aproximada*
16 cal. (1,5 mm)	192 PPM (4877 mm/min)
1/8 pulg. (3,2 mm)	71 PPM (1808 mm/min)
1/4 pulg. (6,4 mm)	25 PPM (630 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	14 PPM (345 mm/min)
1/2 pulg. (12,7 mm)	6 PPM (152 mm/min)

* Las velocidades de avance son aproximadamente 80% del máximo.

Corte a 20 Amp. (Servicio de 115 V, 15 A con 5-15P MVP)

Velocidades Máximas de Cortar a una Salida de **20 Amps**



1/4 pulg. (6,4 mm) a 16 PPM



5/16 pulg. (8 mm) a 10 PPM

Note: La capacidad máxima de perforar recomendada para aplicaciones manuales es 1/8 pulg. (3,2 mm). Corte máximo de separación es 3/8 pulg. (10 mm).

Para aluminio y otros metales con alta conductividad térmica, las capacidades de corte serán rebajadas tanto como el 30%.

Espesor	Velocidad de Avance Aproximada*
16 cal. (1,5 mm)	134 PPM (3414 mm/min)
1/8 pulg. (3,2 mm)	44 PPM (1118 mm/min)
1/4 pulg. (6,4 mm)	16 PPM (406 mm/min)
5/16 pulg. (8 mm)	10 PPM (254 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	8 PPM (203 mm/min)

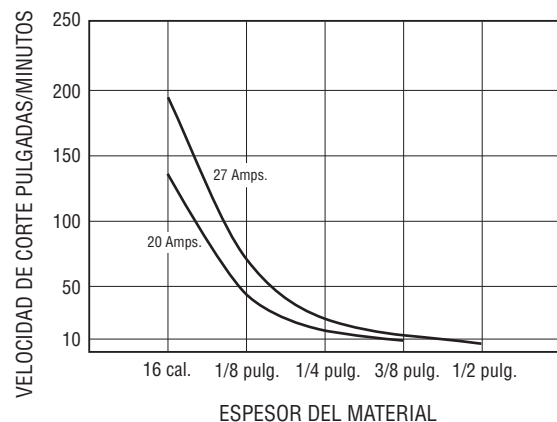
* Las velocidades de avance son aproximadamente 80% del máximo.

La capacidad de corte nominal está basada en avance de aproximadamente 10 pulg. por minuto para conseguir un corte continuo, preciso. Esta es la capacidad clave que debería cumplir o exceder sus requisitos típicos para cortar espesores.

Rendimiento de Corte

Para determinar el espesor de corte máximo tasado para acero dulce, siga la línea del punto de 10 PPM (pulgadas por minuto) en la tabla de cortar. El punto donde la línea hace intersección con la curva de cortar determina el espesor de corte de producción máximo recomendado para la unidad.

Note: La tasación está basada en 10 PPM porque ésta es la velocidad mínima donde un operador consigue un corte suave y continuo cuando usa una antorcha manual.



Accesorios



HP-50 Antorcha de Reemplazo #244121
16,5 pies (5 m)



Caja Plástica de Consumibles con Compartimientos #127493
Para almacenar partes y accesorios adicionales.

Lo siguientes accesorios están disponibles por medio de Distribuidores de Servicio Miller/Hobart.

MVP™ Enchufes Adaptadores



#219258
Para Cable de Potencia 6-50P (230 V/50 A).
Incluido con la máquina.



#219261
Para Cable de Potencia 5-15P (115 V/15 A).
Incluido con la máquina.



#219259
Para Cable de Potencia 5-20P (115 V/20 A). Opcional.

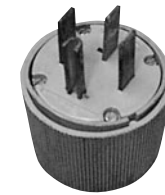


Juego de Filtro de Aire en Línea #228926

Se monta en la parte de atrás de la AirForce® 250ci, 500i y 700i. Incluye acoples macho, hembra de desconexión rápida de 1/4 pulgada NPT y manguera para conexión fácil de encender/apagar. El elemento de filtro reemplazable filtra hasta 0,85 micrones.

Elemento de Reemplazo del Filtro de Aire en Línea #228928

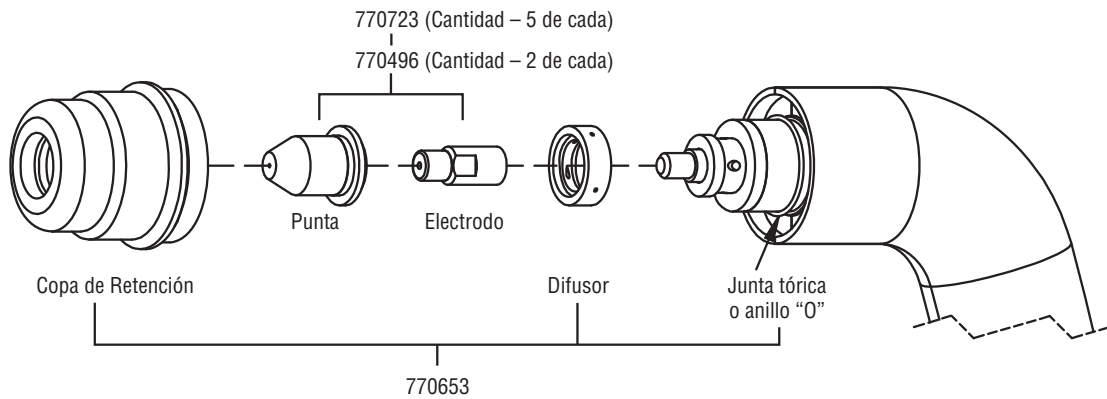
Incluye 1 filtro de reemplazo para el filtro en línea #228926.



Juego de Enchufe de KVA Completo #119172

Enchufe de 240 VCA, 50 amp. (NEMA 14-50P) para caber en un receptáculo de KVA completo con un poder de generador mínimo de 8 KVA.

Consumibles de la Antorcha (ORDENE DE HOBART SERVICE PARTS.)





Hobart Welders An Illinois Tool Works Company

Hobart Welding Products Servicio 800-332-3281 Ventas 800-626-9420

Litho in USA

hobartwelders.com

