

Champion® Elite 225

Poste de soudure à électrode enrobée de 225 A c.c. avec puissance d'appoint de 10 000 watts



295607
Août 2023



500580

Fiche technique sommaire



Plage d'ampères de soudage

25–225 ampères

Puissance nominale

225 A à 25 V, facteur de marche de 100 %

Puissance d'appoint

10 000 W en crête, puissance continue de 9 500 W

Poste de soudage tout-en-un entraîné par moteur avec soudage à électrode enrobée en c.c. et puissance d'appoint.

La conception puissante et légère du poste de soudage Hobart Champion Elite 225 offre une puissance d'appoint de 10 000 watts et des capacités de soudage en courant continu, le tout dans un ensemble compact pour faciliter la portabilité. Le poste de soudage Champion Elite est conçu pour optimiser la qualité de la soudure grâce à des amorçages d'arc rapides et réguliers.

Le moteur est protégé par une garantie distincte offerte par le fabricant.

Applications

- Entretien/réparation
- Applications spécifiques aux fermes/ranchs
- Fabrication
- Travail sur acier de charpente
- Construction

Caractéristiques	Avantages
Conception 2-en-1	Le poste de soudage de 225 ampères avec une puissance auxiliaire de 10 000 watts en crête permet à l'utilisateur de souder et d'utiliser simultanément la puissance d'appoint sans interruption.
Portable et compact	La conception légère et portable permet un déplacement facile sur le chantier et un meilleur rendement énergétique lors du transport. La conception compacte permet de gagner de l'espace lors de l'utilisation de l'équipement, ainsi qu'à l'arrière d'un véhicule.
Moteur Vanguard	Le moteur robuste offre des heures de soudage fiable et une puissance d'appoint pour accomplir toutes les tâches efficacement.
Qualité de la soudure	La technologie de soudage améliorée permet des amorçages d'arc faciles et une qualité de soudage constante.
Contrôle de l'ampérage par un seul bouton	À l'aide d'un seul bouton, il suffit de choisir la taille de l'électrode et de commencer à souder.
Multitude d'entrées électriques	Deux prises doubles de 120 volts, ainsi que des prises NEMA 6-50 et 14-50 permettent d'alimenter les outils pour chantier courants, les systèmes de coupage plasma et les applications électriques nécessitant des prises à quatre broches.
Ralenti automatique	La machine permet de réaliser des économies de carburant plus importantes et de réduire le bruit.
Garantie industrielle Hobart 5/3/1	Garantie de cinq ans sur les transformateurs, les stabilisateurs et les redresseurs principaux; garantie de trois ans sur le groupe de puissance d'appoint, les cartes PC et les systèmes de variateurs; et garantie d'un an sur les pistolets (chalumeaux MIG, plasma et TIG).



Produits de soudage Hobart

Une entreprise de ITW Welding
Ventes : 1-800-626-9420
Services : 1-800-332-3281

HobartWelders.com



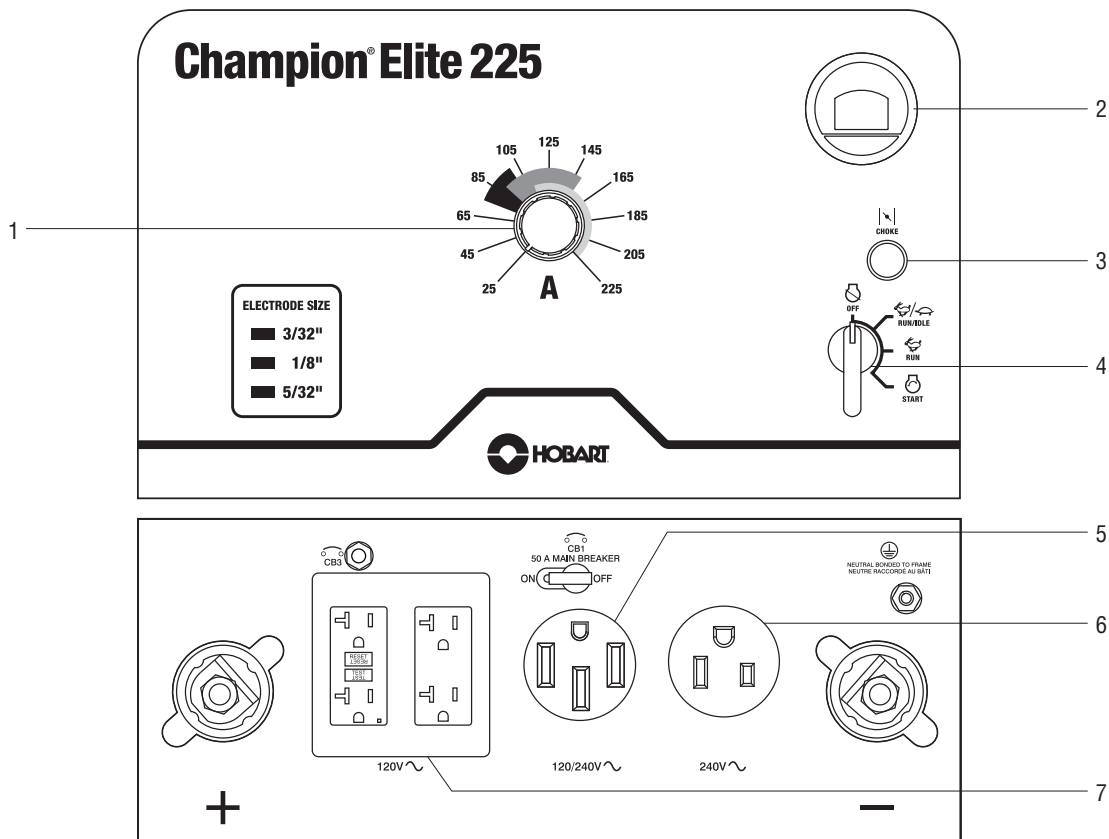
Plage d'ampères de soudage	Sortie nominale* (à 40 °C/104 °F)	Tension maximale d'ouverture de circuit	Puissance d'appoint	Dimensions	Poids net
25–225 ampères	225 A à 25 V, facteur de marche de 100 %	80 V c.c.	10 000 watts en crête, 9 500 watts en continu, 120/240 V, 60 Hz	H : 26,5 po (673 mm) L : 20,13 po (511 mm) P : 37,06 po (941 mm)	373 lb. (169 kg)

Fiche technique du moteur (sous réserve de modifications sans préavis)

Marque du moteur	Puissance (HP)	Type de moteur	Vitesse de soudage	Vitesse de ralenti	Contenance d'essence	Contenance/vidange d'huile
Vanguard avec 3 ans de garantie sur la fabrication	23 HP à 3 600 tr/min	Deux cylindres, quatre temps, soupape en tête, industriel, refroidi à l'air, à essence	3 600 tr/min	2 400 tr/min	11 gal. (41,6 L)	1,5 qt. (1,4 L) toutes les 100 heures

Certifié par l'Association canadienne de normalisation comme étant conforme aux normes canadiennes et américaines.

Panneau de commande



- Réglage de l'ampérage.** Le bouton d'ampérage unique permet à l'utilisateur de contrôler l'ampérage de la machine de 25–225 A.
- Compteur horaire numérique du moteur/jauge de carburant/suivi des intervalles d'entretien.** Le compteur numérique affiche le nombre d'heures de fonctionnement du moteur, la jauge de carburant et les rappels/notifications concernant l'entretien.
- La commande du starter du moteur** permet de régler le mélange air/carburant du moteur pour faciliter le démarrage.
- Le commutateur de commande du moteur** permet de sélectionner le régime du moteur. À la position « Run/Idle » (marche/ralenti), le moteur tourne au ralenti sans charge et à la vitesse soudage-puissance sous charge.

Remarque : les couvercles de protection de la partie inférieure du panneau ne sont pas illustrés.

- Prise 120/240 V.** Cette prise polyvalente, protégée par un disjoncteur de 50 ampères (NEMA 14-50R), peut fournir jusqu'à 10 000 watts de courant de 240 volts OU jusqu'à 10 000 watts de courant de 120 volts par l'intermédiaire de deux circuits distincts de 120 volts.
- Prise 240 V.** Cette prise pratique, protégée par un disjoncteur de 50 ampères (NEMA 6-50R), peut être utilisée pour brancher directement votre équipement Hobart de 240 volts.
- Prises GFCI 120 V.** Protégées par un disjoncteur de 20 ampères.

Données de performance

Données sur la consommation de carburant

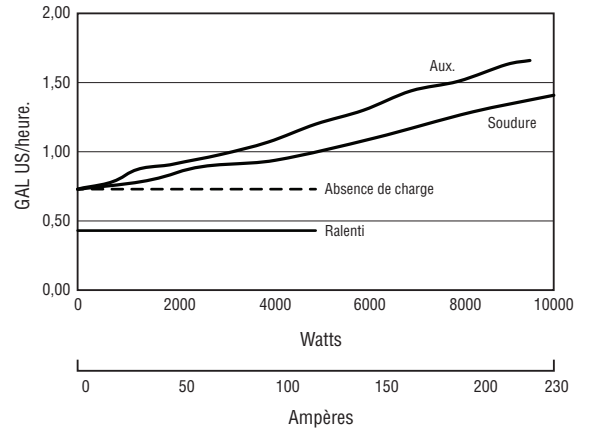
Le poste de soudage Champion® Elite 225 est équipé d'un moteur Vanguard moderne et écoénergétique. Grâce à la conception à soupapes en tête, au ralenti automatique et au réservoir de carburant de 11 gallons, vous pouvez anticiper de consacrer de longues heures de travail avant de devoir vous arrêter pour faire le plein. Par exemple :

- Le soudage à 150 A avec un facteur de marche de 40 % consomme environ 1,1 gallon par heure.
- Le soudage à 125 A avec un facteur de marche de 20 % consomme environ 1,02 gallon par heure.
- Lorsqu'aucune opération de soudage n'est en cours, le moteur passe au ralenti et consomme environ 0,44 gallon de carburant par heure.
- Sous une charge continue de 4 000 watts en puissance d'appoint, le poste de soudage Champion Elite fonctionne durant environ 11 h 45 minutes.

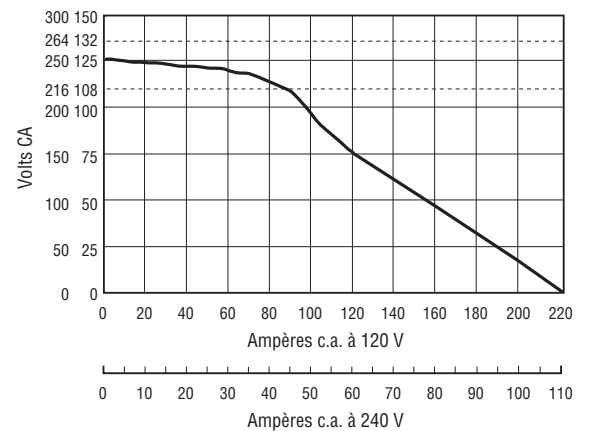
Puissance typique requise pour l'équipement présents dans les exploitations agricoles/les locaux de l'entrepreneur

Équipement	Classe de protection	Watts au démarrage	Watts en fonction
Convoyeur portatif	1/2 HP	3400	1000
Moteurs agricoles standards) (p. ex. convoyeurs, mangeoires, Compresseurs d'air	1/3 HP 1-1/2 HP	1720 8200	720 2200
Perceuse à main	1/2 po (14 mm)	600	600
Scie circulaire	8,25 po	1400	1400
Scie sur table	10 po	6300	1800
Scie à ruban	14 po	2500	1100
Projecteurs	DHI	125	100
	Halogénures métalliques	313	250
	Mercure	1000	—
	Vapeur	1250	1000
Compresseur d'air	1-1/2 HP	8200	2200
Tronçonneuse électrique	2 HP, 14 po	1100	1100
Pompe submersible	400 gal/h	600	200
Pompe centrifuge	900 gal/h	900	500
Aspirateur eau et poussière	1,7 HP	900	900
Nettoyeur à haute pression	1 HP	6100	1600

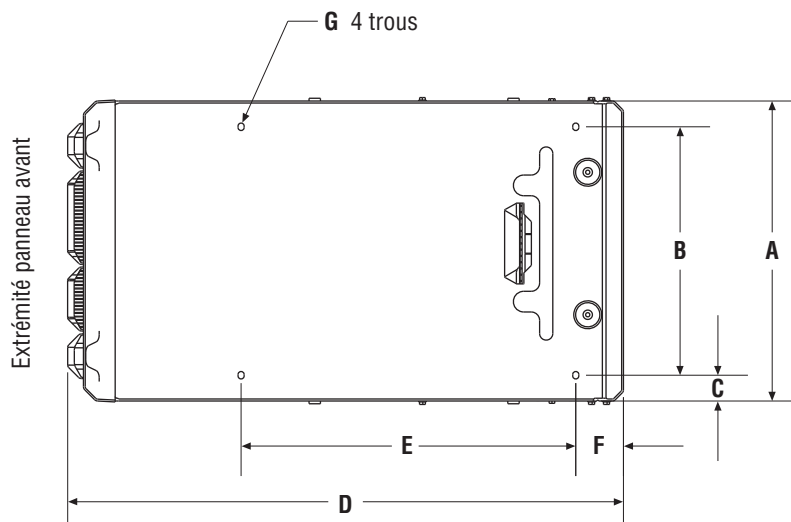
Consommation de carburant



Courbe de la puissance d'appoint



Spécifications de montage



- A.** 508 mm (20 po)
- B.** 421 mm (16,562 po)
- C.** 44 mm (1,72 po)
- D.** 940 mm (37 po)
- E.** 567 mm (22,312 po)
- F.** 81 mm (3,18 po)
- G.** Diamètre de 10 mm (0,406 po)

Accessoires



Housse de protection 771023

La housse imperméable résiste aux taches et à la moisissure et protège la finition de votre poste de soudage entraîné par moteur. Comprend des oeillets robustes pour l'arrimage lors des trajets sur autoroutes. S'adapte au poste de soudage avec ou sans train de roulement et poignée installés.

Remarque : la housse de protection convient à l'actuel modèle de poste de soudage Champion Elite 225 500580. Utiliser la housse 770748 pour le modèle 500562 précédent.

Jeu de câbles n° 2 pour électrode enrobée, 50 pi 195195

Comprend un câble d'électrode n° 2 de 15 m (50 pi) avec support et un câble de travail de 15 m (50 pi) avec pince. 200 A, facteur de marche de 100 %.

Pare étincelles 300924 Chantier

Obligatoire en Californie pour le travail dans les prairies, les terres recouvertes de broussailles ou de forêts et dans toutes les forêts nationales. Dans les autres régions, vérifier les lois en vigueur.

Trousse à fiche d'adaptation de pleine capacité KVA 119172 Chantier

Fiche de 240 V, 50 A (NEMA 14-50P) pour prise kVA intégrale.

Installation type

